



Manipulator, Typ S100



Für dieses Verfahren geeignet:



Der Hochleistungsschleifer S100 eignet sich speziell für Rohrleitungshersteller und die verarbeitende Industrie. Die Serie dieser leistungsstarken Rohrrinnenmanipulatoren wurde für gerade Rohre konzipiert. Um ein Maximum an Leistung und Stabilität zu erreichen, werden die Maschinen über ein Gestänge in das Rohr geschoben.

Technische Daten S100

Mechanische Daten

| | |
|-----------------------------------|-------------------|
| Für Rohrendurchmesser | 89 bis 110 mm |
| Gewicht | 6,35 kg |
| Länge | 453 mm |
| Zugkraft | Hand/AGS |
| Einfahrlänge | max. 20 m |
| Bogengängig | Nein |
| Wasserdicht | Nein |
| Automatisierung möglich | Ja |
| Kamera | Einkopfkamera |
| Beleuchtung | LED |
| Schleifstein | Ø 60 x 30 mm |
| Anzahl der Schleifsteine | 1 |
| Schleifzeit pro Schweißnahtwurzel | Ca. 10 Minuten |
| 3-stufiges Schleifen möglich | Ja |
| Qualifizierung für KKW | Ja |
| Werkstoffe | Austenit / Ferrit |

Elektrische Daten

| | |
|---|------------------------------------|
| Elektrischer Radantrieb | Nein |
| Betriebsspannung | 230 V / 50 Hz |
| Steuerspannung | 5 V |
| Stromstärke bei maximaler Leistungsaufnahme | 10 A |
| Netzsicherung bauseits | 16 A |
| Druckluftversorgung | Luftdruck 6-8 bar |
| Luftqualität | Drucktaupunkt ab 10 °C ausreichend |