



Manipulator, Typ S125s



Für dieses
Verfahren geeignet:



Der Hochleistungsschleifer S125 eignet sich speziell für Rohrleitungshersteller und die verarbeitende Industrie. Die Serie dieser leistungsstarken Rohrrinnenmanipulatoren wurde für gerade Rohre konzipiert. Um ein Maximum an Leistung und Stabilität zu erreichen,

werden die Maschinen über ein Gestänge in das Rohr geschoben. Beim S125 und allen größeren Geräten dieser Serie müssen die Rollen für Arbeiten in anderen Rohrdurchmessern nicht mehr gewechselt werden, da das Gerät über einen Scherenmechanismus verfügt: Es passt sich über einen Pneumatikkolben automatisch an den jeweiligen Innendurchmesser an.

Technische Daten S125

Mechanische Daten

Für Rohrinne Durchmesser	109 bis 154 mm
Gewicht	8,8 kg
Länge	446 mm
Zugkraft	Hand/AGS
Einfahrlänge	max. 20 m
Bogengängig	Nein
Wasserdicht	Nein
Automatisierung möglich	Ja
Kamera	Einkopfkamera 3 x
Beleuchtung	LED
Schleifstein	Ø 50 x 30 mm
Anzahl der Schleifsteine	2
Schleifzeit pro Schweißnahtwurzel	8 bis 30 Minuten
3-stufiges Schleifen möglich	Ja
Qualifizierung für KKW	Ja
Werkstoffe	Austenit / Ferrit

Elektrische Daten

Elektrischer Radantrieb	Nein
Betriebsspannung	230 V / 50 Hz
Steuerspannung	5 V
Stromstärke bei maximaler Leistungsaufnahme	10 A
Netzsicherung bauseits	16 A
Druckluftversorgung	Luftdruck 6-8 bar
Luftqualität	Drucktaupunkt ab 10 °C ausreichend